

SID

Werk: Rot am See

Artikel:

719

ML14

Erstellt:

Stockburger, Olesja

Kunde:

Datum:

15.02.2016



Prozesstechnik: B: undefiniert

Materialtext	Mat. Nr.	µm	Aufbau	Prozessaufbau
--------------	----------	----	--------	---------------

A-RS Kupferfolie-018my 330x490mm	50200238	18	VS	1	
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	240		2	
A-RS-FR4-Prepreg-7628-TG150-HF	50200643	0		3	
		35	L2		
A-RS-FR4-ML-0.15mm-035+035-TG150-HF	50200651	150		4	A01
		35	L3		
A-RS-FR4-Prepreg-2116-TG150-HF	50200642	270		5	
A-RS-FR4-Prepreg-7628-TG150-HF	50200643	0		6	
		35	L4		
A-RS-FR4-ML-0.15mm-035+035-TG150-HF	50200651	150		7	A02
		35	L5		
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	225		8	
A-RS-FR4-Prepreg-7628-TG150-HF	50200643	0		9	
		35	L6		
A-RS-FR4-ML-0.15mm-035+035-TG150-HF	50200651	150		10	A03
		35	L7		
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	220		11	
A-RS-FR4-Prepreg-2116-TG150-HF	50200642	0		12	
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		13	
		35	L8		
A-RS-FR4-ML-0.15mm-035+035-TG150-HF	50200651	150		14	A04
		35	L9		
A-RS-FR4-Prepreg-7628-TG150-HF	50200643	225		15	
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		16	
		35	L10		
A-RS-FR4-ML-0.15mm-035+035-TG150-HF	50200651	150		17	A05
		35	L11		
A-RS-FR4-Prepreg-7628-TG150-HF	50200643	270		18	
A-RS-FR4-Prepreg-2116-TG150-HF	50200642	0		19	
		35	L12		
A-RS-FR4-ML-0.15mm-035+035-TG150-HF	50200651	150		20	A06
		35	L13		
A-RS-FR4-Prepreg-7628-TG150-HF	50200643	240		21	
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		22	
A-RS Kupferfolie-018my 330x490mm	50200238	18	RS	23	

B00

Dicke nach Verpressen

B00:

3090 µm

Tol+:

320 µm

Tol-:

320 µm

Dmax:

3410 µm

Dmin:

2770 µm

Gesamtdicke über alles

0 µm

Tol+:

0 µm

Tol-:

0 µm

Dmax:

0 µm

Dmin:

0 µm

Kundenforderung

Dicke (D):

3200 µm

Tol+:

320 µm

Tol-:

320 µm

Dmax:

3520 µm

Dmin:

2880 µm

Messstelle: (05) über LM und galv.Cu; beidseitig

nominal:

3046 µm

Version 1.2.14.15

© Würth Elektronik