

SID

Werk: Rot am See

Artikel:

560

ML8

Erstellt:

Landwehr, Melanie

Kunde:

Datum:

15.12.2015



Prozesstechnik: B: undefiniert

Materialtext	Mat. Nr.	µm	Aufbau	Prozessaufbau
A-RS Kupferfolie-018my 330x490mm	50200238	18	VS	1
A-RS-FR4-Prepreg-7628-TG150-HF	50200643	294		2
A-RS-FR4-Prepreg-2116-TG150-HF	50200642	0		3
A-RS-FR4-ML-0.61mm-035+035-TG150-HF	50200659	35	L2	4 A01
		610		
		35	L3	
A-RS-FR4-Prepreg-2116-TG150-HF	50200642	203		5
A-RS-FR4-Prepreg-2116-TG150-HF	50200642	0		6
A-RS-FR4-ML-0.61mm-035+035-TG150-HF	50200659	35	L4	7 A02
		610		
		35	L5	
A-RS-FR4-Prepreg-2116-TG150-HF	50200642	203		8
A-RS-FR4-Prepreg-2116-TG150-HF	50200642	0		9
A-RS-FR4-ML-0.61mm-035+035-TG150-HF	50200659	35	L6	10 A03
		610		
		35	L7	
A-RS-FR4-Prepreg-2116-TG150-HF	50200642	293		11
A-RS-FR4-Prepreg-7628-TG150-HF	50200643	0		12
A-RS Kupferfolie-018my 330x490mm	50200238	18	RS	13

Dicke nach Verpressen

B00:

3090 µm

Tol+:

320 µm

Tol-:

320 µm

Dmax:

3410 µm

Dmin:

2770 µm

Gesamtdicke über alles

0 µm

Tol+:

0 µm

Tol-:

0 µm

Dmax:

0 µm

Dmin:

0 µm

Kundenforderung

Dicke (D):

3200 µm

Tol+:

320 µm

Tol-:

320 µm

Dmax:

3520 µm

Dmin:

2880 µm

Messstelle: (05) über LM und galv.Cu; beidseitig

nominal:

3069 µm

Version 1.2.14.14

© Würth Elektronik