

# SID

Werk: Rot am See

Artikel:

508

ML6

Erstellt:

Kracht, Enrico

Kunde:

Datum:

10.08.2015



Prozesstechnik: B: undefiniert

Materialtext	Mat. Nr.	$\mu\text{m}$	Aufbau	Prozessaufbau
--------------	----------	---------------	--------	---------------

A-RS Kupferfolie-018my 330x490mm	50200238	18	VS	1	
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	132		2	
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		3	
		18	L2		
A-RS-FR4-ML-0.20mm-018+018-TG150-HF	50200652	200		4	A01
		18	L3		
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	122		5	
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		6	B00
		18	L4		
A-RS-FR4-ML-0.20mm-018+018-TG150-HF	50200652	200		7	A02
		18	L5		
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	132		8	
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		9	
A-RS Kupferfolie-018my 330x490mm	50200238	18	RS	10	

Dicke nach Verpressen

B00:

940  $\mu\text{m}$ 

Tol+:

105  $\mu\text{m}$ 

Tol-:

105  $\mu\text{m}$ 

Dmax:

1045  $\mu\text{m}$ 

Dmin:

835  $\mu\text{m}$ 

Gesamtdicke über alles

0  $\mu\text{m}$ 

Tol+:

0  $\mu\text{m}$ 

Tol-:

0  $\mu\text{m}$ 

Dmax:

0  $\mu\text{m}$ 

Dmin:

0  $\mu\text{m}$ 

Kundenforderung

Dicke (D):

1050  $\mu\text{m}$ 

Tol+:

105  $\mu\text{m}$ 

Tol-:

105  $\mu\text{m}$ 

Dmax:

1155  $\mu\text{m}$ 

Dmin:

945  $\mu\text{m}$ 

Messstelle: (05) über LM und galv.Cu; beidseitig

nominal:

894  $\mu\text{m}$ 

Version 1.2.14.14

© Würth Elektronik